

ЛИКСИР РОНДЕЛ МХ-2

ОБЕЗЖИРИВАЮЩИЙ КОМПАУНД ДЛЯ ОБРАБОТКИ МЕТАЛЛОВ



ОПИСАНИЕ

Высокопроизводительный обезжиривающий компаунд с ярко выраженными антикоррозионными свойствами, разработанный для использования в процессах галтовки и виброшлифования любых металлов. Предназначен для использования в вибрационных, ротационных и других установках для массовой обработки поверхностей.

Специально разработанный состав обеспечивает превосходную очистку, обезжиривание, удаление заусенцев и защиту от коррозии в процессе галтовки. Эффективен для черных металлов (сталь, чугун) и цветных металлов (медь, латунь, алюминий, цинк).

Совместимость с системами рециркуляции технологической жидкости.

ПРИМЕНЕНИЕ

- для применения в процессах виброгалтовки, центробежно-дискового финиширования и других методах обработки поверхностей различных металлов
- рекомендуется для очистки и обезжиривания сильно загрязненных деталей (штампованных, литых и токарных деталей с высоким содержанием масла на поверхности), обработки крепежа, подшипников, шестерён, пружин и пр.
- для промежуточной защиты деталей от коррозии в процессе производства и хранения

ПРЕИМУЩЕСТВА

- обеспечивает стабильно высокое качество обработки изделий
- способствует равномерному распределению абразивной среды и выносу загрязнений из рабочей зоны
- превосходное обезжиривающее действие
- отличная защита от коррозии
- повышает скорость обработки и эффективность работы оборудования
- широкая совместимость как с чёрными так и с цветными металлами
- экономичный расход снижает затраты на утилизацию отходов
- низкое пенообразование

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Наименование	Ед. изм.	Метод	ЛИКСИР РОНДЕЛ МХ-2
Базовое масло	-	-	PAG
Плотность при 20 °С	г/см ³	ГОСТ 3900	1,037
Динамическая вязкость при 22 °С	мПа·с	ГОСТ 33	26-38
Температура воспламенения	°С	-	305
Температура самовоспламенения	°С	-	не самовоспламеняется
Значение pH при 20 °С	-	-	9,0
Давление насыщенных паров при 20 °С	гПа	-	23
Растворимость в воде	-	-	полностью растворим

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Компаунд поставляется в виде готовой к применению жидкости и добавляется в рабочую камеру вместе с водой и галтовочной средой (абразивными телами). В процессе обработки необходимо следить за уровнем pH рабочего раствора и при необходимости корректировать концентрацию компаунда.

Можно комбинировать с абразивными телами (керамика, пластик, фарфор) для достижения требуемой финишной обработки.

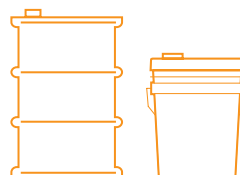
УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить в сухом прохладном месте вне доступа прямого солнечного света при температуре от +5 до +35 °С.

СРОК ГОДНОСТИ

24 месяца с даты производства в закрытой таре.

ФАСОВКА



205л

20л

В металлической герметичной бочке класса А объёмом 205 литров, в пластиковой герметичной таре объёмом 20 литров.



ЭКСПЕРТ СМАЗОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ

Специалисты LIKSIR помогают достигать партнёрам технологического совершенства в любой отрасли и на любом этапе производства. Благодаря нестандартным инженерным решениям наша команда профессионалов разрабатывает и производит высокоэффективные смазочные материалы, способные решать самые сложные задачи современной промышленности.

ООО «ЛИКСИР»
398037, Россия, г. Липецк, Трубный пр-д 1

8 800 775 85 36
info@liksir.ru

Содержащиеся в этом техническом документе данные носят общую информацию о продукте. Перед применением продукта рекомендуем ознакомиться с предписаниями производителя оборудования. Для получения конкретной информации по продукту обратитесь к данным паспорта качества и паспорта безопасности. Описания, данные и сведения, содержащиеся в настоящем документе основаны на знаниях и опыте, имеющихся у нас в данный момент. Любая дальнейшая ответственность компании «ЛИКСИР» исключена. Любые описания, данные и информация, приведенные в данном документе, могут быть изменены без предварительного уведомления, обновленная версия отменяет действие предыдущей.

