

# LIKSIR MW DRILL & CUT

**Смазочно - охлаждающая  
технологическая жидкость  
ручного нанесения**



Техническое описание TDS/MW\_DRILL&CUT/10.23



**Образует  
непосредственную  
смазочную пленку**

Отлично проникает в  
глубокие отверстия и  
пазы



**Не содержит  
силиконов, масел  
и растворителей**

Прекрасная работа при  
сверхвысоком давлении



**Уникальные  
противозадирные  
присадки**

Минимизирует  
контакт инструмента с  
заготовкой



**Уменьшение  
износа**

Исключение поломки  
метчика



**Совместимость со  
всеми металлами**

Можно добавлять  
к обычному  
минеральному  
смазочному маслу  
для самых тяжелых  
операций резки



**Увеличивает  
скорость  
обработки**

Повышается  
производительность и  
крайняя эффективность



**Существенно  
уменьшает  
количество  
отходов и лома**

Совершенствует  
процесс  
металлообработки

Технологическая вязкая смазочно - охлаждающая жидкость, содержащая добавки для работы при сверхвысоких давлениях, не содержит в своем составе силиконов, масел и растворителей.

Содержит уникальные противозадирные присадки, минимизирующие контакт инструмента с заготовкой.

Образует непосредственную смазочную пленку на режущей кромке, отлично проникает в глубокие отверстия и пазы, обеспечивает превосходную резку металла.

Жидкость для сверления металла существенно уменьшает количество отходов и совершенствует процесс металлообработки.

Обеспечивает размерную точность и повторяемость. Способствует улучшению обрабатываемой поверхности и увеличению скорости обработки, также характеризуется повышенной производительностью и крайней эффективностью.

## ПРИМЕНЕНИЕ

- для рассверливания, нарезки резьбы, сверления, протяжки, а также других операций по обработке металла резанием и давлением, в том числе и в труднодоступных местах.

- для всех типов металлов, титановые и никелевые сплавы, чугунов, углеродистых, нержавеющей и закаленных сталей.

- для самых тяжелых операций резки и штамповки с твердыми металлами.

- для станков с ЧПУ.

- может быть добавлена к минеральным маслам в виде присадки из расчета от 1 до 5 на 100 частей.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

НАИМЕНОВАНИЕ	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	МЕТОД	LIKSIР MW DRILL & CUT	
Цвет	-	ВИЗУАЛЬНО	КОРИЧНЕВЫЙ	
Растворитель	-	-	ОТСУТСТВУЕТ	
Испытание на «ЧШМ трения»:	Нагрузка сваривания (чистая смазка)	кг	ГОСТ 9490	> 800
	Нагрузка сваривания (5% в масле)	кг	ГОСТ 9490	315
Температура самовоспламенения	°С	ГОСТ 4333	>200	
Температура вспышки	°С	ГОСТ 20287	>100	

## УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Перед применением смазочных материалов LIKSIR, необходимо ознакомиться с инструкцией по замене масла и смазки узлов, разработанной производителем оборудования.

Технологическая жидкость может быть применена вручную непосредственно из тары, нанесена при помощи кисти или путем погружения режущего инструмента в жидкость.

### УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить в сухом прохладном месте, вне доступа прямого солнечного света, в плотно закрытой таре.

Хранить при температуре от 0°С до +30°С в проветриваемом помещении.

### СРОК ГОДНОСТИ

3 года с даты производства в закрытой таре.

### ФАСОВКА

