

# LIKSIР MW EDM

## Диэлектрическая жидкость на синтетической основе

Техническое описание TDS/MW\_EDM/10.23  
ISO 22719



**Отличная фильтруемость**

Высокая эффективность съема металла



**Зеленовато-прозрачная жидкость без запаха**

В процессе эрозии не меняет свой цвет



**Чистота на уровне белого масла**

Увеличивает срок службы масла



**Отличные охлаждающие свойства**

Предотвращает коррозию рабочих поверхностей компонентов



**Противоизносные свойства**

Увеличивает срок службы оборудования



**Деаэрирующая способность**

Способствует снижению пенообразования и его негативных последствий



**Чистота на уровне белого масла**

Не содержит ароматических соединений

Высокопроизводительная диэлектрическая жидкость на основе синтетических масел и специальных присадок для усиления разряда и снижения износа электрода.

Специальные ингибиторы препятствуют образованию коррозии на электроэрозионном оборудовании.

Характерны высокие диэлектрические и моющие свойства. Смазка легко фильтруется обычными фильтровальными материалами.

Может использоваться с графитовыми и медными электродами.

Идеальная смазочно - охлаждающая жидкость для финишной, чистовой, получистовой и черновой обработки.

Оправдывает заданные показатели шероховатости поверхности после обработки.

### ПРИМЕНЕНИЕ

- LIKSIR MW EDM 110 – диэлектрик, применяется при черновых и грубых операциях в обработке черных и цветных металлов.

- LIKSIR MW EDM 82 имеет высокую производительность с чрезвычайно низким износом электрода, тем самым позволяет использовать диэлектрик для производства пресс-форм, штампов и инструмента.

- LIKSIR MW EDM 63 применяется для финишной обработки, в тех случаях когда в процессе обработки необходима минимальная вязкость диэлектрика. Не подходит для черновой обработки при высоких температурах.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

НАИМЕНОВАНИЕ	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	МЕТОД	LIKSIР MW EDM		
			63	82	110
Цвет	-	визуально	Зеленоватый прозрачный		
Плотность при 15 °С	г/см <sup>3</sup>	ГОСТ 3900	0,796	0,820	0,817
Вязкость при 40°С	мм <sup>2</sup> /с	ГОСТ 33	1,32	2,03	2,49
Температура вспышки	°С	ГОСТ 20287	60	83	106
Температура замерзания	°С	ГОСТ 4333	-40	-40	-40
Начальная температура кипения IBP	°С	ГОСТ 4333	165	209,5	236
Конечная температура кипения FBP	°С	ГОСТ 4333	180	226,4	264
Ароматизаторы	%	ГОСТ 32049	0,01	0,01	0,01

## УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Перед применением диэлектрической жидкости LIKSIР, необходимо ознакомиться с инструкцией, разработанной производителем оборудования.

Несмотря на то, что диэлектрические жидкости LIKSIР могут быть совместимы с некоторыми жидкостями других производителей, во избежание снижения характеристик и свойств, а также для достижения максимальной производительности рекомендуется тщательно очистить и промыть систему с диэлектрической жидкостью перед её заменой.

### УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить в сухом прохладном месте, вне доступа прямого солнечного света, в плотно закрытой таре.

Хранить при температуре от 0 °С до +35°С в проветриваемом помещении.

### СРОК ГОДНОСТИ

5 лет с даты производства в закрытой таре.

### ФАСОВКА

