

LIKSI^R MW TIAMAT 3050

ВОДОСМЕШИВАЕМЫЙ КОНЦЕНТРАТ СОЖ ДЛЯ МЕТАЛЛООБРАБОТКИ



ОПИСАНИЕ

LIKSI^R MW TIAMAT 3050 - высокоэффективный водосмешиваемый концентрат полусинтетической биостабильной СОЖ для обработки сталей, жаропрочных сталей, чугуна, алюминия и цветных металлов. Обеспечивает превосходное качество обрабатываемых поверхностей. Благодаря синтетическим эфирам в составе демонстрирует отличные смазывающие свойства при обработке резанием, а также при процессах обработки, где требуется повышенная смазывающая способность для инструмента.

Не требует дополнительных компонентов при приготовлении эмульсии, обладает высокой стабильностью даже в жесткой воде, эффективно защищая оборудование от коррозии. Не содержит токсичных компонентов и безопасен в процессе эксплуатации, а отличные моющие свойства продукта позволяют поддерживать чистоту рабочего места.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- превосходное качество обработки при процессах резания и шлифования
- хорошая защита от коррозии
- отличные моющие свойства
- высокая стабильность
- не вызывает раздражения при контакте с кожей
- подходит для мягкой и жесткой воды
- низкое пенообразование
- не содержит вторичных аминов, бора и формальдегидов

ПРИМЕНЕНИЕ

- для сложной обработки резанием или при шлифовании сталей, в том числе жаропрочных
- многоцелевое применение для резки алюминия, для обработки головок цилиндра, корпусов трансмиссий и деталей сцепления в приводной технике, а так же при изготовлении зубчатых колес
- рекомендована для обработки сталей, алюминия, чугуна и цветных металлов в металлообрабатывающей, автомобилестроительной и других промышленности

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Наименование	Ед. изм.	Метод	LIKSIР MW TIAMAT 3050
Внешний вид	-	визуально	полупрозрачная эмульсия
Плотность при 15°C	г/см ³	ГОСТ 3900	0,935
Вязкость при 40°C	мм ² /с	ГОСТ 33	46
Температура вспышки	°C	ГОСТ 20287	>100
pH разбавленного продукта (5%)	-	-	9,0 – 9,5
Антикоррозионные свойства	оценка	-	0 - 1

Операция	
Токарная обработка	●
Фрезерование	●
Сверление	○
Сверление глубоких отверстий	●
Нарезание резьбы	●
Развертывание	-
Протягивание	-
Пиление	-
Шлифование	●
Производство двигателей	●
Обработка литья под давлением	●
Изготовление компонентов шасси	●
Хонингование и притирка	-

Материалы	
Чугун	●
Сталь	●
Высоколегированная сталь	●
Нержавеющая сталь	○
Алюминиевые сплавы	●
Аэрокосмические алюминиевые сплавы	-
Медные сплавы	●
Титан	●
Твердосплавный инструмент	-

● - основное применение

○ - возможное применение

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Перед применением смазочно-охлаждающих материалов LIKSIR необходимо ознакомиться с инструкцией по замене СОЖ, разработанной производителем оборудования.

Рекомендуемая концентрация для применения:

Обработка резанием стали: 5 - 7 %. Обработка резанием алюминия: 7 - 10 %.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить в сухом месте, вне доступа прямого солнечного света, в плотно закрытой таре при температуре от +5°C до +35°C в проветриваемом помещении, избегая воздействия экстремальных температур.

СРОК ГОДНОСТИ

12 месяцев с даты производства в закрытой таре.

ФАСОВКА



205л

20л

В металлической герметичной бочке класса А объемом 205 литров, пластиковой герметичной таре объемом 20 литров.

LIKSIР
LUBRICANTS

ЭКСПЕРТ СМАЗОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ

Специалисты LIKSIR помогают достигать партнёрам технологического совершенства в любой отрасли и на любом этапе производства. Благодаря нестандартным инженерным решениям наша команда профессионалов разрабатывает и производит высокоэффективные смазочные материалы, способные решать самые сложные задачи современной промышленности.

ООО «ЛИКСИР»
398037, Россия, г. Липецк, Трубный пр-д 1

8 800 775 85 36
info@liksir.ru

Содержащиеся в этом техническом документе данные носят общую информацию о продукте. Перед применением продукта рекомендуем ознакомиться с предписаниями производителя оборудования. Для получения конкретной информации по продукту обратитесь к данным паспорта качества и паспорта безопасности. Описания, данные и сведения, содержащиеся в настоящем документе основаны на знаниях и опыте, имеющихся у нас в данный момент. Любая дальнейшая ответственность компании «ЛИКСИР» исключена. Любые описания, данные и информация, приведенные в данном документе, могут быть изменены без предварительного уведомления, обновленная версия отменяет действие предыдущей.

