

# LIKSIR MW SHARP TOOL

## Водосмешиваемая технологическая смазочно - охлаждающая жидкость



Техническое описание TDS/MW\_SHARP\_TOOL/10.23

	<b>Не содержит масел, вторичных аминов, бора, хлора, нитритов</b>	Специально разработано для шлифования и заточки
	<b>Водосмешиваемое</b>	Отличный визуальный контроль
	<b>Быстрое оседание мелких металлических частиц</b>	Улучшенное качество финишной обработки
	<b>Высокая стабильность</b>	Чистота использования
	<b>Совместимость со всеми металлами</b>	Можно добавлять к обычному минеральному смазочному маслу для самых тяжелых операций резки
	<b>Характерны антипенные свойства</b>	Не образует липких отложений
	<b>Содержит узкоспециальный ингибитор, предотвращающий накопление кобальта</b>	Снижает отрицательное воздействие на кожу

Высококачественная синтетическая смазочно-охлаждающая жидкость, специально разработанная для шлифования и заточки твердосплавного режущего инструмента, не содержит масел, вторичных аминов, бора, хлора, нитритов.

При смешивании с водой образует стабильный, прозрачный раствор с эффективными свойствами и отличным визуальным контролем обрабатываемой детали и зоны обработки.

Обладает высокой стабильностью, таким образом неизменное качество масла обеспечивает наилучшее исполнение на протяжении всего срока эксплуатации.

Благодаря быстрому оседанию мелких металлических частиц получается улучшить качество финишной обработки поверхностей.

Характерны отличные антипенные свойства, не образует липких отложений.

Содержит узкоспециальный ингибитор, предотвращающий накопление кобальта в рабочих растворах. Это значительно снижает отрицательное воздействие кобальта на кожу.

### ПРИМЕНЕНИЕ

- для шлифования и заточки твердосплавного режущего инструмента. В твердых сплавах кобальт используется в качестве связки между зёрнами карбидов вольфрама, титана, тантала.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

НАИМЕНОВАНИЕ	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	МЕТОД	LIKSI MW SHARP TOOL
содержание минерального масла	-	-	НЕТ
Плотность при 20 °С	г/см <sup>3</sup>	ГОСТ 3900	1,11
Вязкость при 20 °С	мм <sup>2</sup> /с	ГОСТ 33	15
pH 3% раствора	-	ГОСТ 8.135	8,9
Минимальная концентрация для обеспечения коррозионно-защитных свойств(о – о, %)	-	ГОСТ 9.402	4
Коэффициент рефрактометра	-	ГОСТ 10342	1,5

## УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Перед применением смазочных материалов LIKSIR, необходимо ознакомиться с инструкцией по замене масла и смазки узлов, разработанной производителем оборудования.

Технологическая жидкость может быть применена вручную непосредственно из тары, нанесена при помощи кисти или путем погружения режущего инструмента в жидкость.

### УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить в сухом прохладном месте, вне доступа прямого солнечного света, в плотно закрытой таре.

Хранить при температуре от 0 °С до +30 °С в проветриваемом помещении.

### СРОК ГОДНОСТИ

3 года с даты производства в закрытой таре.

### ФАСОВКА

