

# LIKSIR ARKUDA SPIRIT 16 HV

**Синтетический смазочный материал  
для больших открытых зубчатых  
передач, с возможностью,  
нанесения методом распыления**



Техническое описание TDS/ARKUDA\_SPIRIT\_16\_HV/08.23  
DIN 51517 PART 3 CLP  
ISO 12915 - 1 TIP SKD



**Высокий  
индекс  
вязкости**

Широкий температурный диапазон применения



**Прекрасная  
термическая  
стабильность**

Исключает образование отложений



**Превосходная  
стойкость к  
окислению**

Способствует продолжительному сроку службы масла



**Отличные  
антикоррозийные  
свойства**

Предотвращает коррозию рабочих поверхностей компонентов



**Противоизносные  
свойства**

Увеличивает срок службы оборудования



**Деаэрирующая  
способность**

Способствует снижению пенообразования и его негативных последствий



**Низкая  
температура  
застывания**

Обеспечивает оптимальную подачу масла в систему в холодном состоянии



**Хорошая  
способность к  
деэмульгированию**

Гарантирует быстрое отделение воды

В составе смазочного материала содержится экологически чистый растворитель, который обеспечивает возможность нанесения с помощью систем распыления при низких температурах.

После полного испарения растворителя устанавливается кинематическая вязкость масла 16550 cSt при 40 °С.

Не содержит битума, тяжёлых металлов, хлора и других твёрдых компонентов.

Обладает высокой степенью защиты от коррозии и износа, имеет хорошую адгезию, выдерживает высокое давление и нагрузки.

Разработан специально для работы в широком температурном диапазоне.

Может применяться при рабочей температуре компонентов до + 120 °С.

Также отличается хорошими смазывающими свойствами при низких температурах.

## ПРИМЕНЕНИЕ

- для тяжелонагруженных, низкоскоростных, больших и средних открытых зубчатых передач: во вращающихся печах, трубных мельницах, барабанах, используемых в цементной, известковой, гипсовой, горнодобывающей, химической промышленности и на угольных электростанциях.

- для предприятий производящих сахар и бумагу.

- для морского и оффшорного флота, а именно: разведка месторождений, бурение скважин, установка стационарных платформ, создание подводной инфраструктуры, обеспечение нефтяных и газовых платформ, прокладка трубопроводов, ветроэнергетика, дноуглубительные операции, прокладка и ремонт кабелей.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

НАИМЕНОВАНИЕ	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	МЕТОД	LIKSIР ARKUDA SPIRIT 16 HV
Базовое масло	-	-	РАО
Текстура	ВИЗУАЛЬНО	ВИЗУАЛЬНО	однородная
Плотность при 20 °С	г/см <sup>3</sup>	ГОСТ Р 57037	0,92
Вязкость при 40 °С (с растворителем)	мм <sup>2</sup> /с	ГОСТ 33	4000
Вязкость при 40 °С (без растворителя)	мм <sup>2</sup> /с	ГОСТ 33	16 500
Индекс вязкости	-	ГОСТ 25371	160
Температура распыления через форсунки	°С	РАСПЫЛЕНИЕ	0 - 80
Температура эксплуатации	°С	-	до 120
Температура вспышки	°С	ГОСТ 4333	> 160
Температура вспышки (без растворителя)	°С	ГОСТ 4333	> 215
Температура застывания	°С	ГОСТ 20287	< - 5

## УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Перед применением экологически чистого смазочного материала LIKSIR, необходимо ознакомиться с инструкцией, разработанной производителем оборудования.

Несмотря на то, что жидкость LIKSIR ARKUDA SPIRIT 16 HV может быть совместима с некоторыми жидкостями других производителей, во избежание снижения заявленных характеристик и для достижения максимальной производительности рекомендуется полностью слить отработанную жидкость.

### УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить в сухом прохладном месте вне доступа прямого солнечного света в плотно закрытой таре.

### СРОК ГОДНОСТИ

2 года с даты производства в закрытой таре.

### ФАСОВКА

