

LIKSIR TURBINE

ТУРБИННОЕ МАСЛО



ОПИСАНИЕ

LIKSIR TURBINE - Масло для смазывания турбин на основе полиальфаолефинов (ПАО) с высокими эксплуатационными характеристиками соответствующими и/или превосходящими многие отраслевые стандарты, имеет улучшенные свойства защиты от трения и износа оборудования.

Обладает высокой стойкостью к окислению, низкой склонностью к пенообразованию, быстрым воздухоотделением, отличными антикоррозионными свойствами и исключает образование отложений, формирование лаков и шламов, а также прекрасной способностью к быстрому отделению воды.

Обеспечивает надежную и бесперебойную работу оборудования, отвечает требованиям, предъявляемым производителями к маслам в паровых и газовых турбинах и др.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Устойчивость вязкостным свойствам к деформации сдвига
- Прекрасная термическая стабильность
- Превосходная стойкость к окислению
- Отличные антикоррозионные свойства
- Противоизносные свойства

ПРИМЕНЕНИЕ

- смазывание и охлаждение в паровых, газовых турбинах, а также в газовых турбинах с комбинированным циклом (ССГТ).
- в промышленных газовых и судовых паровых турбинах.
- в турбонагнетателях с отдельным контуром смазывания, гидротурбинах, тяжелонагруженных редукторах, турбокомпрессорах, центробежных компрессорах.
- в системе «турбина-редуктор» на ТЭЦ и ГРЭС.
- смазывание высокопроизводительных турбинных установках с редукторами, и без.
- LIKSIR TURBINE 32 может применяться в качестве рабочей жидкости для централизованной подачи в гидравлическую систему управления и для смазывания подшипников газовых турбин.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Наименование	Ед. измерения	Метод	LIKSIР TURBINE		
			32	46	68
Цвет	-	визуально	светлый		
Базовое масло	-	-	РАО		
Содержание минерального масла	-	-	нет		
Плотность при 20 °С	г/см ³	ГОСТ Р 57037	0,83	0,84	0,85
Вязкость при 40 °С	мм ² /с	ГОСТ 33	32	46	68
Вязкость при 100 °С	мм ² /с	ГОСТ 33	6,2	8,6	10,65
Индекс вязкости	-	ГОСТ 25371	137	141	145
Температура вспышки	°С	ГОСТ 4333	228	252	257
Температура застывания	°С	ГОСТ 20287	-65	-65	-64
Дезэмульгирующая способность при 54 °С	мин.	ГОСТ ISO 6614	5	5	5
Коррозия медной пластины 3 ч. при 100 °С	-	ГОСТ 32329	1а	1а	1а
Коррозия стали	-	ГОСТ 9.602	О - А (выдерживает)		

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Перед применением масла LIKSIR, необходимо ознакомиться с инструкцией, разработанной производителем оборудования. Несмотря на то что масло LIKSIR может быть совместимо с некоторыми маслами других производителей, во избежание снижения заявленных характеристик и для достижения максимальной производительности рекомендуется полностью слить отработанную жидкость.

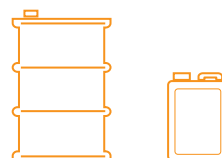
УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить в сухом прохладном месте вне доступа прямого солнечного света в плотно закрытой таре.

СРОК ГОДНОСТИ

3 года с даты производства в закрытой таре.

ФАСОВКА



200л

20л

В металлической герметичной бочке класса А 205 литров, пластиковой герметичной таре объемом 20л.

СПЕЦИФИКАЦИИ

- DIN 51515 PART 1 LTG & PART 2 L-TG
- ISO 6743-5 TSC & TGC

LIKSIР
LUBRICANTS

ООО «ЛИКСИР» 398037, Россия,
г. Липецк, Трубный пр-д, влд. 1

8 800 775 85 36
info@liksir.ru

liksir.ru

**СДЕЛАНО
В РОССИИ**

Содержащиеся в этом техническом документе данные носят общую информацию о продукте. Перед применением продукта рекомендуем ознакомиться с предписаниями производителя оборудования. Для получения конкретной информации по продукту обратитесь к данным паспорта качества и паспорта безопасности. Описания, данные и сведения, содержащиеся в настоящем документе основаны на знаниях и опыте, имеющихся у нас в данный момент. Любая дальнейшая ответственность компании «ЛИКСИР» исключена. Любые описания, данные и информация, приведенные в данном документе, могут быть изменены без предварительного уведомления, обновленная версия отменяет действие предыдущей.