



## LIKSIР MW DRILLING CF

### Масло для глубокого сверления без хлора



Техническое описание TDS/MW\_DRILLING\_CF/12.23



#### Низкая вязкость

Хороший отвод тепла и стружки



#### Содержит легированные компоненты

Позволяют достичь отличную режущую способность



#### Деземულიрующіе способности

Не смешивается с водой



#### Высокая производительность резания

Низкий износ инструмента



#### Не содержит хлора

Не имеет запаха



#### Предотвращает появление нароста на режущей кромке

Безупречное качество поверхности с низкими глубинами шероховатости

Низковязкая высокоэффективная СОЖ на основе полиальфаолефинов (РАО) с высоким индексом вязкости для глубокого сверления и протяжки с высокими скоростями резания и высокой подачей без содержания хлора.

Максимальная производительность достигается в диапазоне твёрдости материала 600 - 900 Н / мм<sup>2</sup>.

Содержит легирующие компоненты, обеспечивающие превосходные режущие характеристики, высокое качество поверхности и увеличенный срок службы инструмента.

Масло даёт чистые отверстия и профили даже там, где невозможно обеспечить необходимую рабочую температуру из-за низких усилий резания.

В составе есть активные компоненты, которые не подходят для обработки жёлтых металлов.

### ПРИМЕНЕНИЕ

- в процессах для токарной обработки сверления фрезерования, развёртывания, нарезания резьбы, сверления глубоких отверстий и пиления.

- для операций глубокого сверления - для глубокого сверления подходит для обработки: стали, серого чугуна, нержавеющей стали, алюминия, сплавов на основе никеля и титана.

- для ружейного глубокого сверления, но также может применяться для операций с использованием эжекторного и ВТА - инструмента.

- для вертикальной, внутренней, поверхностной вытяжки и протяжки труб.



## СМАЗОЧНО - ОХЛАЖДАЮЩАЯ ЖИДКОСТЬ

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

НАИМЕНОВАНИЕ	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	МЕТОД	LIKSIР MW DRILLING CF
Базовое масло	-	-	РАО
Внешний вид	-	-	желтый
Плотность при 20 °С	г/см <sup>3</sup>	ГОСТ 3900	0,91
Вязкость при 20 °С	мм <sup>2</sup> /с	ГОСТ 33	41
Вязкость при 40 °С	мм <sup>2</sup> /с	ГОСТ 33	17,5
Температура вспышки	°С	ГОСТ 4333	156
Температура замерзания	°С	ГОСТ 20287	-45
Коррозия меди	°С	ГОСТ 32335	4 с

### УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Перед применением смазочных материалов LIKSIR, необходимо ознакомиться с инструкцией по замене масла и смазки узлов, разработанной производителем оборудования.

Технологическая жидкость может быть применена вручную непосредственно из тары, нанесена при помощи кисти или путём погружения режущего инструмента в жидкость.

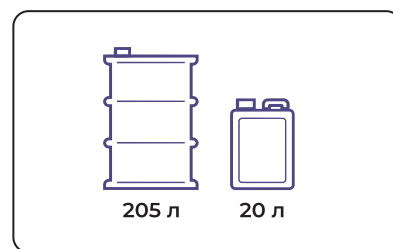
#### УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить в сухом прохладном месте вне доступа прямого солнечного света в плотно закрытой таре.

#### СРОК ГОДНОСТИ

3 года с даты производства в закрытой таре.

#### ФАСОВКА



205 л

20 л

**LIKSIР**  
LUBRICANTS

ООО «ЛИКСИР» 398037, Россия,  
г. Липецк, Трубный пр-д, влд. 1

8 800 775 85 36  
info@liksir.ru

liksir.ru

**СДЕЛАНО  
В РОССИИ**

Содержащиеся в этом техническом документе данные носят общую информацию о продукте. Перед применением продукта рекомендуем ознакомиться с предписаниями производителя оборудования. Для получения конкретной информации по продукту обратитесь к данным паспорта качества и паспорта безопасности. Описания, данные и сведения, содержащиеся в настоящем документе основаны на знаниях и опыте, имеющихся у нас в данный момент. Любая дальнейшая ответственность компании «ЛИКСИР» исключена. Любые описания, данные и информация, приведенные в данном документе, могут быть изменены без предварительного уведомления, обновленная версия отменяет действие предыдущей.