

LIKSIР SLIDEWAY CGLP

Масло для направляющих скольжения на основе полиальфаолефинов (PAO)



Техническое описание TDS/SLIDEWAY_CGLP/10.23
DIN 51517 CGLP



Превосходная смазывающая способность

Эффективное уменьшение трения и износа



Прекрасная термическая стабильность

Исключает образование отложений



Превосходная защита от коррозии

Эффективная защита деталей из стали и цветных металлов даже в присутствии воды



Превосходное предотвращение явления скачкообразной подачи

Обеспечивает равномерное, без вибрации, движение направляющей скольжения даже при больших нагрузках и малых скоростях



Противоизносные свойства

Увеличивает срок службы оборудования



Совместимость со строительными материалами

Нет повреждения структуры металлов и пластмасс, используемых в направляющих скольжения



Совместимость с эмульсиями

Эффективно отделяется от смазочно-охлаждающих жидкостей, легко разделяется

Синтетическое масло для направляющих скольжения на основе полиальфаолефинов (PAO), работающих в условиях высоких нагрузок.

Разработаны в соответствии с требованиями ведущих производителей станков, которые созданы из разнообразных материалов.

Имеет хорошую адгезию к поверхностям направляющих, устойчивость к смыванию и полному отделению от водорастворимых СОЖ, в следствие снижает расход и обеспечивает более равномерную легко удаляемую пленку.

Обладает отличными противоизносными и противозадирными свойствами, обеспечивает защиту от истирания и повышенного износа даже в условиях больших нагрузок.

Обеспечивает эффективную защиту станков от коррозии и окисления.

ПРИМЕНЕНИЕ

- в продольно - строгальных, шлифовальных, горизонтально-расточных, поперечно-строгальных, координатно - расточных и фрезерных станках.
- для смазки шаровых, винтовых соединений, линейных направляющих, передних бабок, винтовых передач, цилиндрических прямозубых и косозубых зубчатых передач и червячных передач.
- для гидравлической системы станков, имеющих совмещенные гидравлическую систему и систему смазки направляющих.
- для редукторов и шпиндельной бабки станка.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

НАИМЕНОВАНИЕ	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	МЕТОД	LIKSI SLIDEWAY CGLP					
			32	68	100	150	220	
Базовое масло	-	-	РАО					
Содержание минерального масла	-	-	нет					
Плотность при 20 °С	г/см ³	ГОСТ Р 3900	0,9	0,91	0,92	0,93	0,93	
Вязкость при 40 °С	мм ² /с	ГОСТ 33	32	68	100	150	220	
Вязкость при 100 °С	мм ² /с	ГОСТ 33	5,4	9	12	16,2	22	
Индекс вязкости	-	ГОСТ 25371	102	107	110	114	121	
Температура вспышки	°С	ГОСТ 4333	206	232	235	238	249	
Температура застывания	°С	ГОСТ 20287	-15	-12	-12	-12	-9	
Антикоррозионные свойства (24 часа, синтезированная морская и дистиллированная вода)	-	ГОСТ 7120	выдерживает					
Коррозия на медной пластинке	-	ГОСТ 32329	1b	1b	1b	1b	1b	
Тест на четырехшариковой машине	Диаметр пятна износа	мм	ГОСТ 30502	0,3	0,3	0,3	0,3	0,32
	Нагрузка сваривания	кгс	ГОСТ 32501	170	180	180	190	200

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Перед применением масла LIKSIR, необходимо ознакомиться с инструкцией, разработанной производителем оборудования.

Несмотря на то, что масло LIKSIR может быть совместимо с некоторыми маслами других производителей, во избежание снижения заявленных характеристик и для достижения максимальной производительности рекомендуется полностью слить отработанную жидкость.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить в сухом прохладном месте вне доступа прямого солнечного света в плотно закрытой таре.

СРОК ГОДНОСТИ

5 лет с даты производства в закрытой таре.

ФАСОВКА

