

LIKSIR MW ES

Испаряющаяся смазочно - охлаждающая жидкость для формовки и штамповки



Техническое описание TDS/MW_ES/10.23



Повышенная смазывающая способность

Сплошной, легко растекающийся слой пленки



Может наноситься на поверхность при помощи смазывающего цилиндра, пульверизатора, путем погружения или орошения

При нанесении тонким слоем остатки масла на поверхности после операций формования практически не обнаруживаются



Предотвращает захват и налипание металлических частиц

Обеспечивает долговременную защиту надлежащего состояния инструмента



Высокая стабильность

Чистота использования



Совместимость со всеми металлами

Сталь, цветные и легкие металлы и системы покрытий на основе краски, клак и цинк



Испаряется естественным образом

Не образует липких отложений



Не имеет запаха и ароматических соединений

Здоровая и безопасная окружающая среда на производстве

Представляет собой летучую фракцию синтетической смазки с специальным сочетанием присадок, повышающих смазывающую способность.

Сплошной, легко растекающийся слой пленки, образующийся на металлических поверхностях обеспечивает непрерывность смазывания.

При нанесении тонким слоем остатки масла на поверхности после операций формования практически не обнаруживаются, формованные детали не требуют обезжиривания перед сваркой или соединением.

Обеспечивает отличную совместимость с цветными металлами, а также системами покрытий на основе краски, лака и цинка. Не содержит барий, ПХД, ПХТ или других соединений хлора.

Содержит инструмент в чистоте, предотвращает захват и налипание металлических частиц, обеспечивает долговременную защиту надлежащего состояния инструмента.

Испаряется естественным образом в процессе формования.

ПРИМЕНЕНИЕ

- для формования тонких листов при пробивке, гибке в обработке металла давлением.
- для чистой штамповки листовых частей электродвигателей, с покрытием и без покрытия.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

НАИМЕНОВАНИЕ	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	МЕТОД	LIKSIР MW ES		
			40	60	80
Внешний вид	-	-	прозрачный, светло-желтый		
Плотность при 20 °С	г/см ³	ГОСТ 3900	0,75	0,75	0,76
Вязкость при 20 °С	мм ² /с	ГОСТ 33	1,7	1,8	1,9
Температура вспышки	°С	ГОСТ 20287	40	60	80
Коррозия медной пластины	-	ГОСТ 2160	1 а	1 а	1 а

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Перед применением смазочных материалов LIKSIR, необходимо ознакомиться с инструкцией по замене масла и смазки узлов, разработанной производителем оборудования.

Технологическая жидкость может быть применена вручную непосредственно из тары, нанесена при помощи кисти или путем погружения режущего инструмента в жидкость.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить в сухом прохладном месте вне доступа прямого солнечного света в плотно закрытой таре.

СРОК ГОДНОСТИ

1 год с даты производства в закрытой таре.

ФАСОВКА

