

LIK SOL CHAIN H1

ЦЕПНОЕ МАСЛО ДЛЯ ПИЩЕВОЙ И ФАРМАЦЕВТИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ



ОПИСАНИЕ

Высокоэффективное цепное масло на основе синтетического базового масла, для пищевой, упаковочной и фармацевтической промышленности.

Отличные адгезионные свойства снижают разбрызгивание масла при применении и вымывание водой как горячей, так и холодной. Имеет прекрасные противоизносные и антикоррозионные качества, даже при эксплуатации во влажных и агрессивных средах, увеличивая срок службы цепных механизмов и снижая простои оборудования.

Не содержат растворителей, что повышает безопасность использования, нейтральный запах и вкус. Превосходная стойкость к образованию отложений, лаков и углеродистых соединений.

Одобрено и зарегистрировано NSF в категории H1, где возможен случайный контакт масла с пищевыми продуктами и соответствуют требованиям FDA 21 CFR § 167165, 167167-167168, 167295. Сертифицировано Halal.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- широкий температурный диапазон применения
- прекрасная термическая стабильность исключает образование отложений
- превосходная стойкость к окислению
- отличные деэмульгирующие свойства способствуют быстрому отделению воды

ПРЕИМУЩЕСТВА

- для смазывания конвейера, приводных, транспортировочных и скользящих цепей, установок понижения скорости, для пищевой и фармацевтической промышленности

- отличные антикоррозионные и противоизносные свойства
- способствует снижению пенообразования и его негативных последствий
- низкая температура застывания обеспечивает оптимальную подачу масла в систему в холодном состоянии

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Наименование	Ед. изм.	Метод	LIK SOL CHAIN NORM H1			
			68	150	220	1500
Базовое масло	-	-	PAO/mPAO/ester			
Содержание минер. масла	-	-	нет			
Плотность при 20°C	г/см ³	ГОСТ 3900	0,833	0,838	0,874	0,865
Вязкость при 40°C	мм ² /с	ГОСТ 33	68	150	220	1500
Вязкость при 100°C	мм ² /с	ГОСТ 33	11	21	29	135
Индекс вязкости	-	ГОСТ 25371	146	154	171	196
Температура застывания	°C	ГОСТ 20287	-55	-55	-54	-48
Температура вспышки	°C	ГОСТ 4333	245	250	255	265
Рабочие температуры	°C	ГОСТ	до +150			

* Масла mPAO производятся с использованием металлоценовых катализаторов для придания более однородной гребнеобразной структуры соединениям, обеспечивают более высокий индекс вязкости, лучшую текучесть при низких температурах, стабильность к сдвигу и более низкие тенденции вспенивания по сравнению с обычными базовыми маслами PAO.

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Перед применением пищевых смазочных материалов LIKSOL необходимо ознакомиться с инструкцией по замене масла и смазки узлов, разработанной производителем оборудования.

Для оптимального действия очистить поверхности. Нанести на смазываемые места с помощью кисти, маслёнки и посредством автоматических систем смазки, учитывая указания производителя оборудования по допустимой вязкости, при которой возможно прокачивание масла. Не допускать излишков.

* LIKSOL CHAIN NORM 1500 H1 Spray можно нанести спреем, предполагаемую к обработке поверхность очистить и высушить. Перед применением баллон встряхнуть. Нанести на смазываемые места тонким слоем путём распыления с расстояния 20-30 см. Не допускать излишков.

Несмотря на то, что масла LIKSOL могут быть совместимы с некоторыми жидкостями других производителей, во избежание снижения заявленных характеристик и для достижения максимальной производительности рекомендуется полностью слить отработанную жидкость.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить в сухом прохладном месте, вне доступа прямого солнечного света, в плотно закрытой таре при температуре от 0 °C до +40°C в проветриваемом помещении.

СРОК ГОДНОСТИ

5 лет с даты производства в закрытой таре.

ФАСОВКА



205л 20л 5л 520мл

В металлической герметичной бочке класса А объёмом 205 литров, пластиковой герметичной таре объёмом 20 литров и 5 литров, металлическом баллоне объёмом 520 мл.