

## LIK SOL 3H

### БЕЛОЕ МАСЛО ДЛЯ ПИЩЕВОЙ И ФАРМАЦЕВТИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ



#### ОПИСАНИЕ

Белое минеральное масло высокой степени очистки для пищевой промышленности.

Разделительный и универсальный смазочный материал, применяющийся при возможном непосредственном (прямом) контакте с продуктами питания. Обладает высокой способностью адсорбции паров растворителя. Без цвета, запаха и вкуса, не содержит животных жиров, генетически модифицированных компонентов и ореховых масел.

Не содержит присадок и стабилизировано антиоксидантом (пищевая добавка - витамин E). Имеет свойства смазки и защиты от коррозии там, где чистота масла имеет первостепенное значение.

Соответствует стандартам 21 CFR 165045 - 21 CFR 165049 и одобрено NSF H3.

Сертифицировано Halal.

#### ПРЕИМУЩЕСТВА

- хорошие смазывающие свойства и широкий температурный диапазон работы
- отличные антикоррозийные и противоизносные свойства
- прекрасная термическая стабильность исключает образование отложений
- соответствует стандартам 21 CFR 165045 - 21 CFR 165049 и одобрено NSF H3
- превосходная стойкость к окислению
- хорошая способность к деэмульгированию

#### ПРИМЕНЕНИЕ

- как универсальное масло для ножей - машин и поверхностей оборудования, контактирующих с тестом, исключает прилипание
- для смазывания форм и противней при выпечке кондитерских и хлебобулочных изделий, изготовлении конфет, гематогена и т.д.
- для увеличения срока хранения и против слипания мороженого мяса
- для увеличения срока хранения фруктов, овощей и ягод покрывают тонким слоем белого масла
- для увлажнения оболочки сыров и колбас
- для очистки воздуха, содержащего пары растворителя

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Наименование	Ед. изм.	Метод	LIK SOL 3H				
			15	22	32	46	68
Внешний вид	-	визуально	Бесцветная жидкость				
Запах	-	-	Отсутствует				
Базовое масло	-	-	white oil				
Плотность при 20 °С	г/см <sup>3</sup>	ГОСТ 3900	0,830	0,840	0,850	0,855	0,855
Вязкость при 40 °С	мм <sup>2</sup> /с	ГОСТ 33	15	22	32	46	68
Цвет	-	ГОСТ 33909	+30	+30	+30	+30	+30
Температура вспышки	°С	ГОСТ 4333	190	208	220	230	220
Температура застывания	°С	ГОСТ 20287	-25	-22	-20	-18	-15
Регистрационный № NSF	-	-	165045	165046	165047	165048	165049

## УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

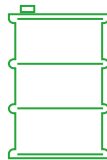
Перед применением синтетического масла LIKSOL необходимо ознакомиться с инструкцией по замене масла и смазки узлов, разработанной производителем оборудования.

Несмотря на то, что масла LIKSOL могут быть совместимы с некоторыми жидкостями других производителей, во избежание снижения заявленных характеристик и для достижения максимальной производительности рекомендуется полностью слить отработанную жидкость.

## УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить в сухом прохладном месте, вне доступа прямого солнечного света, в плотно закрытой таре при температуре от 0 °С до +40°С в проветриваемом помещении.

## ФАСОВКА



205л



20л



5л

## СРОК ГОДНОСТИ

5 лет с даты производства в закрытой таре.

В металлической герметичной бочке класса А объемом 205 литров, пластиковой герметичной таре объемом 20 литров, 5 литров.