

# LIKSIR ARKUDA CLP

## Синтетическое промышленное редукторное масло на основе полиальфаолефинов (PAO)



Техническое описание TDS/ARKUDA\_CLP/08.23  
DIN 51517 PART 3 CLP  
ISO 12915 - 1 TIP SKD



**Высокий  
индекс  
вязкости**

Широкий температурный диапазон применения



**Прекрасная  
термическая  
стабильность**

Исключает образование отложений



**Превосходная  
стойкость к  
окислению**

Способствует продолжительному сроку службы масла



**Отличные  
антикоррозионные  
свойства**

Предотвращает коррозию рабочих поверхностей компонентов



**Противоизносные  
свойства**

Увеличивает срок службы оборудования



**Деаэрирующая  
способность**

Способствует снижению пенообразования и его негативных последствий



**Низкая  
температура  
застывания**

Обеспечивает оптимальную подачу масла в систему в холодном состоянии



**Хорошая  
способность к  
деэмульгированию**

Гарантирует быстрое отделение воды

Синтетическое промышленное масло для редукторов, работающих в условиях высоких нагрузок.

Обеспечивает легкий запуск при низких температурах и стабильную толщину масляной пленки при высоких температурах, тем самым значительно увеличивая межсервисные интервалы.

Обладает высокой устойчивостью к износу и окислению, показывает хорошие вязкостно-температурные характеристики и прекрасные смазочные свойства.

Имеет прекрасную несущую способность и хорошую стойкость к задирам и микропиттингу (точечному выкрашиванию).

Совместимо с большинством уплотнений, включая бутиловый, нитрильный и неопреновые каучуки и витон.

### ПРИМЕНЕНИЕ

- в закрытых промышленных редукторах, работающих при высоких нагрузках,
- для смазывания подшипников и других деталей, которые смазываются разбрызгиванием или циркуляционными смазочными системами.
- в спирально - конических, двухступенчатых и цилиндрических редукторах.
- в легко - и средненагруженных червячных передачах с парами сталь / бронза.
- в зубчатых муфтах всех видов, цепях, направляющих, шарнирах, шпинделях.
- для современных редукторов, работающих под высокими нагрузками, в бумажных, металлургических, деревообрабатывающих, нефтяных, текстильных, цементных, сахарных и горных промышленности.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

НАИМЕНОВАНИЕ	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	МЕТОД	LIKSI ARCUDA CLP									
			32	46	68	100	150	220	320	460	680	1000
Базовое масло	-	-	PAO / mPAO*/ Ester									
Содержание минерального масла	-	-	НЕТ									
Плотность при 20 °С	г/см <sup>3</sup>	ГОСТ Р 3900	0,820	0,825	0,830	0,834	0,837	0,840	0,842	0,845	0,848	0,850
Вязкость при 40 °С	мм <sup>2</sup> /с	ГОСТ 33	32	46	68	100	150	220	320	460	680	1000
Вязкость при 100 °С	мм <sup>2</sup> /с	ГОСТ 33	6	8	11	14,9	20,4	28	37,3	50	68	91
Индекс вязкости	-	ГОСТ 25371	136	146	153	156	158	164	166	170	175	178
Температура вспышки	°С	ГОСТ 4333	235	240	240	240	240	240	248	258	260	260
Температура застывания	°С	ГОСТ 20287	-58	-58	-58	-56	-52	-48	-46	-34	-33	-33

\*Масла mPAO производятся с использованием металлоценовых катализаторов для придания более однородной гребнеобразной структуры соединениям, обеспечивает более высокий индекс вязкости, лучшую текучесть при низких температурах, стабильность к сдвигу и более низкие тенденции вспенивания по сравнению с обычными базовыми маслами PAO. Имеют высокую степень защиты шестерен от микропиттинга.

## УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Перед применением синтетического индустриального редукторного масла LIKSIR, необходимо ознакомиться с инструкцией, разработанной производителем оборудования.

Несмотря на то, что синтетическое индустриальное редукторное масло LIKSIR может быть совместимо с некоторыми маслами других производителей, во избежание снижения заявленных характеристик и для достижения максимальной производительности рекомендуется полностью слить отработанную жидкость.

### УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить в сухом прохладном месте вне доступа прямого солнечного света в плотно закрытой таре.

### СРОК ГОДНОСТИ

5 лет с даты производства в закрытой таре.

### ФАСОВКА

