

# LIKSIR ARKUDA CLP

## СИНТЕТИЧЕСКОЕ ИНДУСТРИАЛЬНОЕ РЕДУКТОРНОЕ МАСЛО НА ОСНОВЕ ПОЛИАЛЬФАОЛЕФИНОВ (РАО)



### ОПИСАНИЕ

Синтетическое промышленное масло для редукторов, работающих в условиях высоких нагрузок. Обеспечивает лёгкий запуск при низких температурах и стабильную толщину масляной плёнки при высоких температурах, тем самым значительно увеличивая межсервисные интервалы.

Обладает высокой устойчивостью к износу и окислению, показывает хорошие вязкостно-температурные характеристики и прекрасные смазочные свойства.

Имеет прекрасную несущую способность и хорошую стойкость к задирам и микропиттингу (точечному выкрашиванию). Совместимо с большинством уплотнений, включая бутиловый, нитрильный и неопреновые каучуки и витон.

### ПРЕИМУЩЕСТВА

- высокий индекс вязкости
- превосходная стойкость к окислению
- противоизносные свойства
- низкая температура застывания
- прекрасная термическая стабильность
- отличные антикоррозионные свойства
- деаэрирующая способность
- хорошая способность к деэмульгированию

### ПРИМЕНЕНИЕ

- в закрытых промышленных редукторах, работающих при высоких нагрузках
- для смазывания подшипников и других деталей, которые смазываются разбрызгиванием или циркуляционными смазочными системами
- в спирально - конических, двухступенчатых и цилиндрических редукторах
- в легко - и средненагруженных червячных передачах с парами сталь / бронза
- в зубчатых муфтах всех видов, цепях, направляющих, шарнирах, шпинделях для современных редукторах,
- работающих под высокими нагрузками, в бумажной, металлургической, деревообрабатывающей, нефтяной, текстильной, цементной, сахарной и горной промышленности

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Наименование	Ед. изм.	Метод	LIKSIР ARKUDA CLP									
			32	46	68	100	150	220	320	460	680	1000
Базовое масло	-	-	PAO / mPAO* / Ester									
Содержание мин. масла	-	-	нет									
Плотность при 20 °С	г/см <sup>3</sup>	ГОСТ 3900	0,820	0,825	0,830	0,834	0,837	0,840	0,842	0,845	0,848	0,850
Вязкость при 40 °С	мм <sup>2</sup> /с	ГОСТ 33	32	46	68	100	150	220	320	460	680	1000
Вязкость при 100 °С	мм <sup>2</sup> /с	ГОСТ 33	6	8	11	14,9	20,4	28	37,3	50	68	91
Индекс вязкости	-	ГОСТ 25371	136	146	153	156	158	164	166	170	175	178
Температура вспышки	°С	ГОСТ 4333	235	240	240	240	240	240	248	258	260	260
Температура застывания	°С	ГОСТ 20287	-58	-58	-58	-56	-54	-54	-50	-34	-33	-33

## УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Перед применением синтетического индустриального редукторного масла LIKSIR необходимо ознакомиться с инструкцией, разработанной производителем оборудования.

Несмотря на то, что синтетическое индустриальное редукторное масло LIKSIR может быть совместимо с некоторыми маслами других производителей, во избежание снижения заявленных характеристик и для достижения максимальной производительности рекомендуется полностью слить отработанную жидкость.

## УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить в сухом прохладном месте, вне доступа прямого солнечного света, в плотно закрытой таре при температуре от 0 °С до +35 °С в проветриваемом помещении.

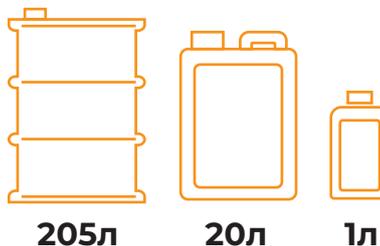
## СРОК ГОДНОСТИ

5 лет с даты производства в закрытой таре.

## СПЕЦИФИКАЦИИ

- DIN 51517 PART 3 CLP
- ISO 12915 - 1 TIP CKD

## ФАСОВКА



205л

20л

1л

В металлической герметичной бочке класса А объемом 205 литров, в пластиковой герметичной таре объемом 20 литров, 1 литр.