

LIKSIR MW FORM EP CF

Смазочно-охлаждающая жидкость без хлора для операций обработки металла давлением.



Техническое описание TDS/MW_FORMING_EP_CF/08.23



Высокая термическая стабильность

Исключает образование нагара



Превосходная стойкость к окислению

Увеличивает срок службы масла



Эффективные антикоррозионные свойства

Защита изделий и оборудования



Прекрасные смазывающие свойства

Создается однородная смазочная пленка



Отличные противозадирные присадки

Снижают количество брака и минимизируют время простоя



Безопасный состав

Не содержит ароматических компонентов, хлора или тяжелых металлов, не образует масляной туман



Образует высокопрочную смазочную пленку

Дополнительная защита инструмента и деталей

Высокоэффективная смазка, не содержащая хлора, предназначенная для различных операций штамповки, формовки, глубокой вытяжки, холодной высадки и волочения проволоки.

Антифрикционные, противозадирные (EP) и высокополярные присадки обеспечивают превосходные смачивающие свойства и хорошую адгезию, благодаря которым создается однородная смазочная пленка для работы при экстремальном давлении и дает возможность добиться отличного результата при обработке на поверхностях для сложных геометрических форм.

Снижает образование задиров и истираний на пресс-формах, штампах и фильерах, продлевая срок службы оборудования и минимизирует брак. Отличная защита изделий и оборудования от коррозии.

Имеет безопасный состав, не содержит ароматических компонентов, хлора и тяжелых металлов, не образует масляной туман.

ПРИМЕНЕНИЕ

- для обработки металла: высокоскоростная штамповка, вырубка, перфорация, глубокая вытяжка, холодная высадка и формование, волочение металлов.

- для деформации горячекатанной и холоднокатанной стали.

- для глубокой вытяжки, холодной и тонкой штамповки толщиной до 6 мм.

- для обработки черных металлов, алюминия, нержавеющей, углеродистой высоколегированной, оцинкованной стали, медных сплавов.

ОПЕРАЦИИ С LIKSIR FORM EP CF

НАЗВАНИЕ	LIKSI MW FORM EP CF					
	40	65	100	200	300	500
ВЫТЯЖКА	+	+	++	++	++	++
ШТАМПОВКА	+	+	++	++	++	++
ВОЛОЧЕНИЕ	+	+	++	++	++	++
ВЫРУБКА	++	++	++	++	++	++
ЭКСТРУДИРОВАНИЕ	++	++	++	++	++	++
ПЕРФОРАЦИЯ	++	++	++	++	++	++
ОБЖИМКА	++	++	++	++	++	++
РЕКОМЕНДУЕМАЯ ТОЛЩИНА МЕТАЛЛА, ММ	≤2	≤3	≤3	1-4	1-5	2-6

+ возможное применение
 ++ основное применение

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

НАИМЕНОВАНИЕ	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	МЕТОД	LIKSI MW FORM EP CF					
			40	65	100	200	300	500
Внешний вид	-	визуально	желтый - янтарный					
Плотность при 20 °С	г/см ³	ГОСТ 3900	0,88	0,89	0,90	0,92	0,96	0,99
Вязкость при 40 °С	мм ² /с	ГОСТ 33	35	65	105	230	360	550
Коррозия меди, 3 ч при 100 °С	-	ГОСТ 2917-76	1a	1a	1a	1a	1a	1a
Температура вспышки	°С	ГОСТ 4333	>180	>180	>180	>180	>180	>180

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Перед применением смазочных материалов LIKSIR, необходимо ознакомиться с инструкцией по замене масла и смазки узлов, разработанной производителем оборудования.

Можно наносить в минимальных количествах с помощью безвоздушного распыления, валиком, рециркулирующей, капельной или роликовой системой.

Несмотря на то, что смазка LIKSIR может быть совместимо с некоторыми смазками других производителей, во избежание снижения заявленных характеристик и для достижения максимальной производительности рекомендуется полностью слить отработанную жидкость.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить в сухом прохладном месте вне доступа прямого солнечного света в плотно закрытой таре. Избегать попадания воды и замораживания продукта. Хранить при температуре от +5°С до +45°С в проветриваемом помещении.

СРОК ГОДНОСТИ

1 год с даты производства в закрытой таре.

ФАСОВКА

